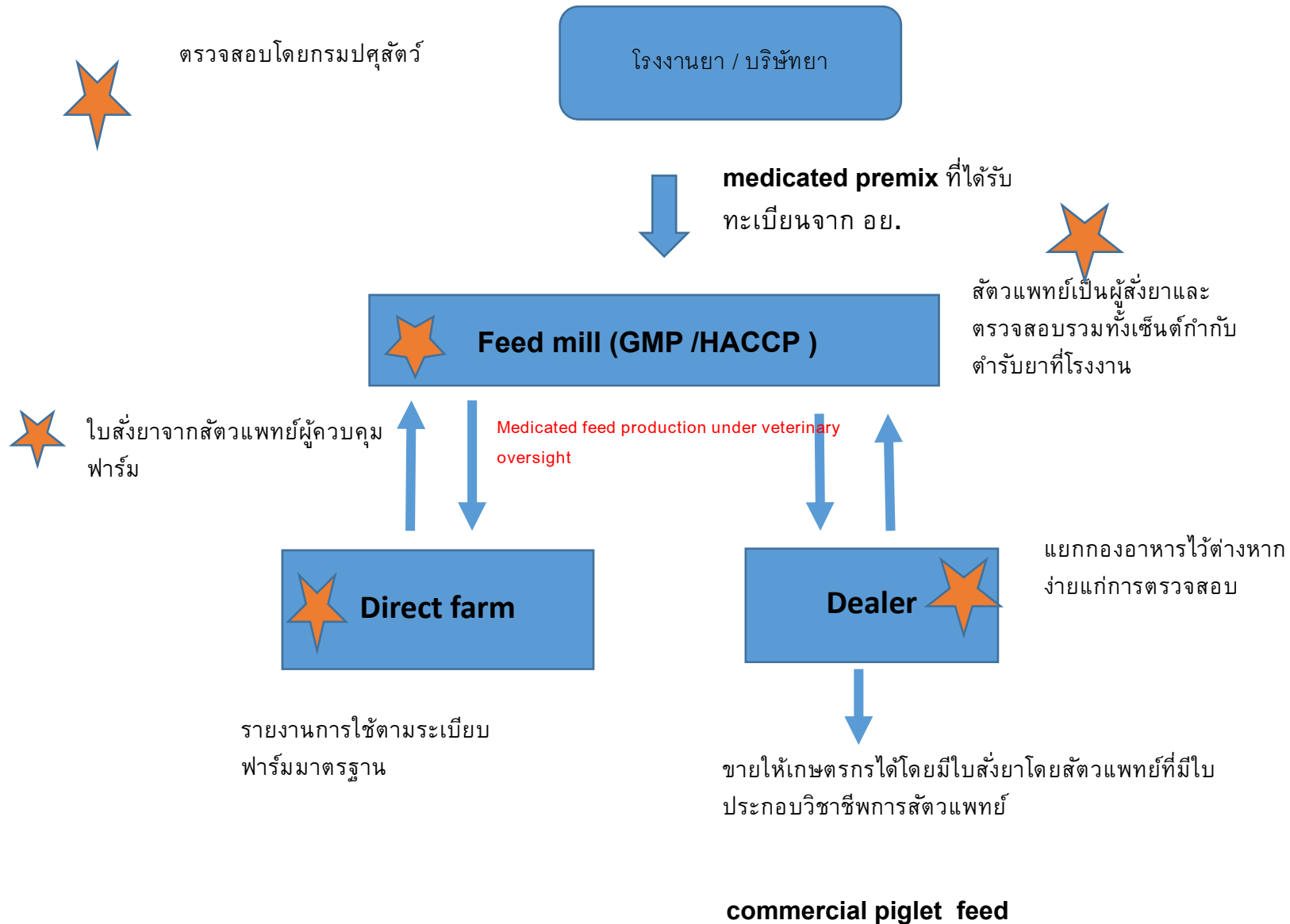


ประสบการณ์และการแก้ปัญหาของ โรงงานอาหาร
สัตว์เกี่ยวกับการปฏิบัติตามประกาศกระทรวงฯ

สพ.ญ.บุญญิตา รุจติสัมพันธ์



Medicated premix

- ❖ ต้องได้รับการขึ้นทะเบียนเป็นยาผสมอาหารสัตว์ จากสำนักงานอาหารและยา กระทรวงสาธารณสุข
- ❖ ทดสอบการกระจายตัวของยาก่อน
- ❖ ทดสอบความคงทนต่อความร้อนในกรณีผลิตอาหารอัดเม็ด

ผ่านการตรวจสอบแล้วจึงให้ขึ้นทะเบียนยาที่จะสั่งซื้อ
เพื่อใช้ผสมอาหารในโรงงานหรือในฟาร์มต่อไป

Tilmicosin

For use in pig feeds only

Active Ingredient :

Tilmicosin (as the phosphate) : 200 g per kg

Pharmaceutical Description :

A yellowish tan to reddish tan free-flowing granular material for inclusion in animal feeding stuffs.

Indications :

For the treatment of pneumonia in growing fattening pigs, caused by *Actinobacillus pleuropneumoniae*, *Mycoplasma hyopneumoniae*, *Pasteurella multocida* and other organisms sensitive to tilmicosin.

Important :

Pulmotil G200 PREMIX must be thoroughly mixed in pig feeds before use.

Feeding Directions :

Pulmotil is to be fed continuously at 200 grams to 400 grams tilmicosin per ton (200 ppm to 400 ppm) as the sole ration for a 21-day period, beginning approximately 7 days before an anticipated disease outbreak.

Pharmaceutical Warnings :

To ensure thorough dispersion of the product it should first be mixed with a suitable quantity of feed ingredients before incorporation in the final mix. Do not incorporate into feeds containing Bentonite.

The product will remain stable in the finished feed for 1 month, this is also applicable when feed is manufactured using preconditioning temperatures of up to 75°C over the minimum time period.

Store in a dry place, below 25°C; protect from direct sunlight.

General Precautions :

For animal treatment only.

For use in pig feed only. The safety of tilmicosin has not been established in pregnant sows and animals used for breeding purposes.

Incompatible interaction between macrolides and ionophores has been observed in some species.

Keep out of reach of children.

Environmental Safety :

Slurry from treated animals should not be deposited on the same field in successive years.

Operator Warnings :

May cause sensitization by skin contact. May cause skin irritation. Avoid skin contact. Wear overalls and impervious gloves when mixing and handling product.

Wash affected parts if skin contact occurs. If accidental eye contact occurs immediately rinse thoroughly with water.

If the operations involve the risk of exposure to dust, wear either a ultra-fine filter and half mask respirator conforming to European Standard EN149 or non-disposable respirator to European Standard EN140 fitted with a filter EN143. This warning is particularly relevant to on-farm mixing, where the exposure to dust is likely to be enhanced.

Withdrawal Period :

A withdrawal period of 7 days is required prior to slaughter.

Manufactured by :

Eli Lilly and Company Limited, Liverpool, United Kingdom

Imported by :

Eli Lilly Asia, Inc.-Thailand Branch, Bangkok

Reg. No. 1F32/41

Registration No. by FDA

Manufactured by :

Eli Lilly and Company Limited, Liverpool, United Kingdom

Imported by :

Eli Lilly Asia, Inc.-Thailand Branch, Bangkok

Reg. No. 1F32/41

Name of Drug	Trade Name	Reg. No.	Use Level ***
Tilmicosin	Pulmotil G200 Tilmocil 200 Tilmovet 20%	1F 32/41 1D259/49 1F 62/52	181.8- 363.6 g/ton

Medicated premix mixing uniformity tested



Your Trusted Partner Since 1971

LABORATORY REPORT

Report No : 3487/15739-15744/LS/2014 Date : August 28th, 2014
 Company : Zoetis (Thailand) Limited
 323 United Center Building
 36,37,38th Floor Silom Road,
 Khwaeng Silom, Khet Bangrak,
 Bangkok 10500
 Thailand

Sample Received From : Dr Siripen Sandra Sukhabut
 Sample Received On : August 21st, 2014
 Test Commenced On : August 25th, 2014
 Test Completed On : August 26th, 2014
 Sample Description : Six samples of Feed in plastic bag .

*Samples tested as received.
 On analysis, the following test results were obtained:*

Sample No.	Remarks	Type of Sample	Mfg Date	Tiamulin Hydrogen Fumarate (HPLC-DAD)	
				ppm	
SNA (1)	FD-5 Aug 14, Batch 1 (Start phase)	Mash Feed	9-Aug-14	129.33	
SNA (2)	FD-5 Aug 14, Batch 1 (Middle phase)	Mash Feed	9-Aug-14	129.24	
SNA (3)	FD-5 Aug 14, Batch 1 (End phase)	Mash Feed	9-Aug-14	124.64	
SNA (4)	FD-5 Aug 14, Batch 2 (Start phase)	Mash Feed	9-Aug-14	121.17	
SNA (5)	FD-5 Aug 14, Batch 2 (Middle phase)	Mash Feed	9-Aug-14	119.84	
SNA (6)	FD-5 Aug 14, Batch 2 (End phase)	Mash Feed	9-Aug-14	114.87	
				Mean	123.18
				Std Dev	5.67
				CV %	4.61


 Chang Piek Ju (Ms)
 Laboratory Manager

This report shall not be reproduced, except in full, without the written approval of the laboratory.
 Page 1 of 1

Pacific Lab Services
 5 Woodlands Terrace
 Singapore 738430
 T +65 6753 3141
 F +65 6759 2066
 www.pacificlab.com.sg


LABORATORY REPORT

Report No : 1641/7775-7784/LS/2013 Date : May 8th, 2013
 Company : Zoetis (Thailand) Limited
 323 United Center Building
 36,37,38th Floor Silom Road,
 Khwaeng Silom, Khet Bangrak,
 Bangkok 10500
 Thailand

Sample Received From : Dr Sittikorn Traiyarach
 Sample Received On : May 6th, 2013
 Test Commenced On : May 7th, 2013
 Test Completed On : May 7th, 2013
 Sample Description : Ten samples of Feed in plastic bag.

*Samples tested as received.
 On analysis, the following test results were obtained :*

<u>Sample Marking</u>				<u>Tiamulin Hydrogen Fumarate (HPLC-DAD)</u>	
<u>Sample No.</u>	<u>Lot No</u>	<u>Type of Sample</u>	<u>MFD</u>	<u>ppm</u>	
1	N/A	Swine Feed (Powder)	29-Apr-13	88.06	
2	N/A	Swine Feed (Powder)	29-Apr-13	88.26	
3	N/A	Swine Feed (Powder)	29-Apr-13	88.51	
4	N/A	Swine Feed (Powder)	29-Apr-13	88.72	
5	N/A	Swine Feed (Powder)	29-Apr-13	88.94	
				Mean	88.50
				Std Dev	0.35
				CV %	0.40
6	N/A	Swine Feed (Pellets)	29-Apr-13	100.69	
7	N/A	Swine Feed (Pellets)	29-Apr-13	100.17	
8	N/A	Swine Feed (Pellets)	29-Apr-13	100.47	
9	N/A	Swine Feed (Pellets)	29-Apr-13	100.36	
10	N/A	Swine Feed (Pellets)	29-Apr-13	101.20	
				Mean	100.58
				Std Dev	0.40
				CV %	0.39


 Soon-ngai Yuet Hoong (Mrs)
 Director, Laboratory

This report shall not be reproduced, except in full, without the written approval of the laboratory.

Medicated premix
 stability tested

List of Approval Product



Name of Drug	Trade Name	Reg. No.	Use Level ***	Indications	Drug Interaction	Toxicity
Tilmicosin	Pulmotil G200 Tilmocil 200 Tilmovet 20%	1F 32/41 1D259/49 1F 62/52	181.8-363.6 g/ton	Control of swine respiratory disease associated with <i>Actinobacillus pleuropneumoniae</i> and <i>Pasteurella multocida</i> Available by Veterinary Feed Directive	None listed	Oral:Tilmicosin phosphate - Rat,500 mg/Kg, no deaths or toxicity.



Amoxicillin	Biomoxy 500	1D78/48	300-600 g/ton	Treatment of Colibacillosis ,Salmonellosis and bacterial pneumonia caused by <i>Pasteurella multocida</i> ;	Synergistic effect aminoglycosides group	is at least 1000 ppm,
	Biomoxi250	1D 188/47				
	Pamox 50	1D 74/48				
	Aquacil	1D236/47				
	Meixel vet 50%	1D 189/49				
	Suramox 50%	1F43/39				
	Omoxo 500	1D 169/50				
	Namoxilin	1D 41/49				
						Amoxicillin has a very wide margin of safety

การเก็บรักษาและผลิต Premix



สถานที่ผลิต
พรีมิกซ์และจัดเก็บ
**Medicated
premix** ควรแยก
ให้เป็นสัดส่วนและ
สะอาด



Medicated premix ควรวางให้เป็นระเบียบ ง่ายต่อการนำมาใช้แบบ **FIFO** ในสถานที่สะอาด แห้ง และมีการถ่ายเทอากาศได้ดี มีอุณหภูมิที่ไม่สูง กรณีที่เป็นยาที่ต้องเก็บในที่เย็น อุณหภูมิไม่เกิน **25** องศา ควรเก็บไว้ในห้องปรับอากาศ



การใช้สีภาชนะเพื่อ
แบ่งกลุ่มยาและ **Feed
additive** เพื่อให้สะดวกใน
การนำมาใช้



ภาชนะและอุปกรณ์ในการตักควรมีประจำของแต่ละชนิดยาและสารเสริม เพื่อป้องกันการปนเปื้อนข้ามในการผลิต **premix / medicated feed**



- มีอุปกรณ์ชั่งน้ำหนัก
ที่แม่นยำและ
ละเอียด
- มีการบันทึกการผลิต
และทวนสอบทุกครั้ง
- มีการตรวจสอบ
ความแม่นยำของ
ตาซึ่งเป็นระยะ



การผลิตอาหารสัตว์ผสมยา

- ใบสั่งผสมยาในอาหารสัตว์จากสัตวแพทย์ผู้ควบคุมฟาร์ม
- การสั่งใช้ยาในการผลิตอาหารสัตว์ตามสูตรที่ได้รับการอนุมัติจากสัตวแพทย์ควบคุมการผลิตอาหารสัตว์ผสมยา
- การตรวจสอบการผลิตและการจัดส่ง
- การตรวจสอบระบบการผลิตและการปนเปื้อนข้าม

Feed Uniformity Monitoring

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	เลขที่เอกสาร	หมายเหตุ	เลขที่เอกสาร	วันที่เอกสาร	วันที่กำหนดส่ง	รหัสพนักงาน				
2			ลำดับ	รหัสตัวอย่าง	เลขที่ Lot	วันที่ผลิต/วันที่เก็บ	สถานที่เก็บตัวอย่าง	จุดเก็บตัวอย่าง	หมายเหตุ	Zn
3	38-BP-1580006666	ตามแผนปี 2015	1	S1	1112106	21/06/2015	BPF1	After Mixer	ตย.ที่1	175 mg/kg (L)
4	38-BP-1580006666	ตามแผนปี 2015	2	S1	1112106	21/06/2015	BPF1	After Mixer	ตย.ที่2	171 mg/kg (L)
5	38-BP-1580006666	ตามแผนปี 2015	3	S1	1112106	21/06/2015	BPF1	After Mixer	ตย.ที่3	153 mg/kg (L)
6	38-BP-1580006666	ตามแผนปี 2015	4	S1	1112106	21/06/2015	BPF1	After Mixer	ตย.ที่4	174 mg/kg (L)
7	38-BP-1580006666	ตามแผนปี 2015	5	S1	1112106	21/06/2015	BPF1	After Mixer	ตย.ที่5	181 mg/kg (L)
8	38-BP-1580006666	ตามแผนปี 2015	6	S1	1112106	21/06/2015	BPF1	After Mixer	ตย.ที่6	178 mg/kg (L)
9	38-BP-1580006666	ตามแผนปี 2015	7	S1	1112106	21/06/2015	BPF1	After Mixer	ตย.ที่7	184 mg/kg (L)
10	38-BP-1580006666	ตามแผนปี 2015	8	S1	1112106	21/06/2015	BPF1	After Mixer	ตย.ที่8	173 mg/kg (L)
11	38-BP-1580006666	ตามแผนปี 2015	9	S1	1112106	21/06/2015	BPF1	After Mixer	ตย.ที่9	175 mg/kg (L)
12	38-BP-1580006666	ตามแผนปี 2015	10	S1	1112106	21/06/2015	BPF1	After Mixer	ตย.ที่10	161 mg/kg (L)
13									%CV	5.34
14										

X	172.50
SD	9.22
%CV < 10	5.34

การตรวจสอบระบบการป้องกันการปนเปื้อนข้าม

Report To :	คุณชัชฎดร วังสินชัย					
Report CC :	คุณวรรษยา มารยาท					
Address :	บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)					
Sender :	BPF LAB	Report No. :	34-BP.W-1580000646			
Date Received :	21/01/2015	Date Reported :	22/02/2015 10:46:38			
Date Delivered :	21/01/2015					
No.	Sample	Description	Production / Formula Date	Lot	MO (mg/kg)	MO (g/100g)
1	PX-KN1	20/01/2015 - BPF1 ELANCOBAN 200	12/01/2015 /	1		3.3
2	KN1-M	20/01/2015 - After Mixer - BPF1	20/01/2015 / 09/01/2015	1112001	94.2	
3	KN1-M	20/01/2015 - PK.1 - BPF1 PK#1 BIN#57A	20/01/2015 / 09/01/2015	111200111	88.8	
4	S6-F	20/01/2015 - After Mixer - BPF1 Batch1	20/01/2015 / 23/12/2014	1112001	2.41	
5	S6-F	20/01/2015 - After Mixer - BPF1 Batch2	20/01/2015 / 23/12/2014	1112001	0.232	
6	S6-F	20/01/2015 - After Mixer - BPF1 Batch3	20/01/2015 / 23/12/2014	1112001	0.104	
7	S6-F	20/01/2015 - After Mixer - BPF1 Batch4	20/01/2015 / 23/12/2014	1112001	0.042	
8	S6-F	20/01/2015 - After Mixer - BPF1 Batch5	20/01/2015 / 23/12/2014	1112001	0	
9	S6-F	20/01/2015 - PK.4 - BPF1 PK#4 Bin#71,pre-pellet after KK121NC(P)-KAN,pellet after 6567LPB-K28,packing after S6F	20/01/2015 / 23/12/2014	111200111	0.474	
10	S2L	20/01/2015 - After Mixer - BPF1 Batch1	20/01/2015 / 06/01/2015	1112001	0	
11	S2L	20/01/2015 - After Mixer - BPF1 Batch2	20/01/2015 / 06/01/2015	1112001	0	
12	S2L	20/01/2015 - PK.4 - BPF1 PK#4 Bin#77,pre-pellet after 6567LPB-K28,pellet after S6F,packing after S176	20/01/2015 / 06/01/2015	111200111	0	

Free antibiotic

จุดวิกฤตที่จะก่อให้เกิดการปนเปื้อนข้าม

- การใช้อุปกรณ์อันเดียวในการตักเตรียม **feed additive** และ **medicated premix**
- การตักค้ำงในระบบลำเลียง **microbin** หรือ จุด **hand add** หรือ ถุงเก็บฝุ่น
- การปนเปื้อนจากการรั่วไหลปนกันที่หัวจ่ายอาหารในระบบผลิต (**turn head / flat box**) หรือ ปนทับกันในถังรอป้อนเม็ดหรือ รอบบรรจุ
- การปนเปื้อนในรถขนส่งแบบ **silos**

การใช้อุปกรณ์อันเดียวในการตักเตรียม feed additive และ medicated premix



การตกค้างที่จุด **hand add** หรือ ถุงดักฝุ่น



การปนเปื้อนในรถขนส่งแบบ silo



การจัดการ ในคลังสินค้า



แยกอาหารสัตว์ผสมยาออกจากอาหารสัตว์ทั่วไปและมีป้ายบ่งชี้



ขอบคุณค่ะ